

Colocado el anillo inicial del cierre de hormigón

El primer tanque de Reganosa supera los tres metros de altura

La cubierta exterior de las estructuras de almacenamiento alcanzará su máxima cota en el mes de febrero del próximo año

Redacción / Ferrol

La pared exterior del tanque número dos de la planta regasificadora que se construye en Mugarodos ha alcanzado ya los 3,6 metros de altura, después de que hace dos días se colocase el anillo inicial del cierre de hormigón exterior que rodeará los depósitos, según informó ayer Reganosa. Los trabajos avanzan al ritmo previsto por

La fabricación y blindaje de los depósitos requiere 2,6 millones de horas de trabajo

la sociedad promotora de la planta, que aguarda que cada uno de los tanques "crezca" cada catorce días 3,6 metros de altura, ya que la actuación se desarrollará de

forma coordinada en ambas estructuras, colocando en la superficie mugarodesa un anillo por semana. El cierre de cada una de ellas se elevará a 41,7 metros, algo que se producirá, según las estimaciones, en febrero del próximo año. A esa cota nacerá una bóveda esférica que culminará los depósitos.

Para el vertido del hormigón de cada anillo –en cada tanque se colocarán once–, se despliega en el futuro emplazamiento de los depósitos un equipo de 120 especialistas en ferralla, montaje de chapas y tubos para el postensado y encofrado. Otras cien personas se encargan a continuación de la fabricación, transporte y vertido del hormigón. Reganosa eligió a la empresa Eshor (Fene) para la colocación y vibrado del material, por ser "una de las más acreditadas de Galicia" en este campo.

La primera de las cuatro cubiertas que protegerán la



En la imagen se aprecia la altura alcanzada por el primero de los anillos

seguridad de estos grandes tanques –en los que se conservará el gas natural licuado a 160 grados bajo cero– tiene un grosor de casi un metro. Cada uno de los tanques tiene una capacidad de 150.000 metros cúbicos, y se aguarda que estén concluidos en mayo de 2006 para la entrada en funcionamiento de la regasificadora en el segundo semestre de ese año.

De forma simultánea a lo realizado el pasado miércoles, personal de Entrepose, "la compañía europea con mayor experiencia en trabajos metalúrgicos para el sec-

tor de la energía", destaca Reganosa, trabaja en el tanque número 2 montando la base de la barrera de vapor. Consiste en un tanque metálico de acero aleado al carbono, que reviste enteramente el interior de la pared de hormigón. Dentro habrá otras dos capas: una de fibras y otro depósito de acero al níquel, especialmente fabricado para resistir tan bajas temperaturas.

La dirección técnica de Reganosa indicó que el conjunto de las operaciones consumirá unos 2,6 millones de horas de trabajo.